

## 機械群機械科專業及實習領域課程開設流程圖

課程類別	學年	第一學年		第二學年		第三學年	
		第一學期	第二學期	第一學期	第二學期	第一學期	第二學期
部定科目	專業科目	機械製造 I → 機械製造 II →		→		→	
		→		→ 機件原理 I → 機件原理 II →		→	
		→		→ 機械力學 I → 機械力學 II →		→	
	實習科目	→		→		→ 機械材料 I → 機械材料 II	
		製圖實習 I → 製圖實習 II →		→		→	
		機械基礎實習 I →		→		→	
機械電學實習 →		→		→		→	
校訂科目	專業科目	精密量測 I → 精密量測 II →		→		→	
		工業安全與衛生 → 工廠管理 →		→		→	
		→		→		→ 機械製圖 I → 機械製圖 II	
		→		→		→ 機件原理精讀 I → 機件原理精讀 II	
		→		→		→ 機械製造進階 I → 機械製造進階 II	
		→		→		→ 機械力學應用 I → 機械力學應用 II	
		→		→		→ 氣油壓概論 →	
		→		→		→ 自動化概論	
		→		→		→ 電腦應用 →	
	→		→		→ 熱處理		
	實習科目	→ 機械基礎實習 II →		→ 機械加工實習 I →		→ 機械加工實習 II →	
		→ 車床實習 I →		→ 車床實習 II →		→ 車床實習 III → 銑床實習 I → 銑床實習 II	
		→ 綜合機械加工實習 I →		→ 綜合機械加工實習 II →		→ 綜合機械加工實習 III →	
		→		→ 電腦輔助製圖與實習 I →		→ 電腦輔助製圖與實習 II → 電腦輔助製圖與實習 III → 電腦輔助製圖與實習 IV	
		→		→		→ 數值控制機械實習 I → 數值控制機械實習 II	

