



國立岡山高級農工職業學校
課程學習成果 學生學習歷程檔案

111學年度 第一學期

X407車刀研磨

機械二甲 XXXX2000 聖恩



第一步：使用鑽石修整器，使砂輪機表面平整。

第二步：開始研磨車刀
讓車刀呈現八大角度，
第一前隙角、第二前隙角、後斜角、刀唇角、
邊隙角、邊斜角、切邊角、刀端角並且使車刀表面平整。

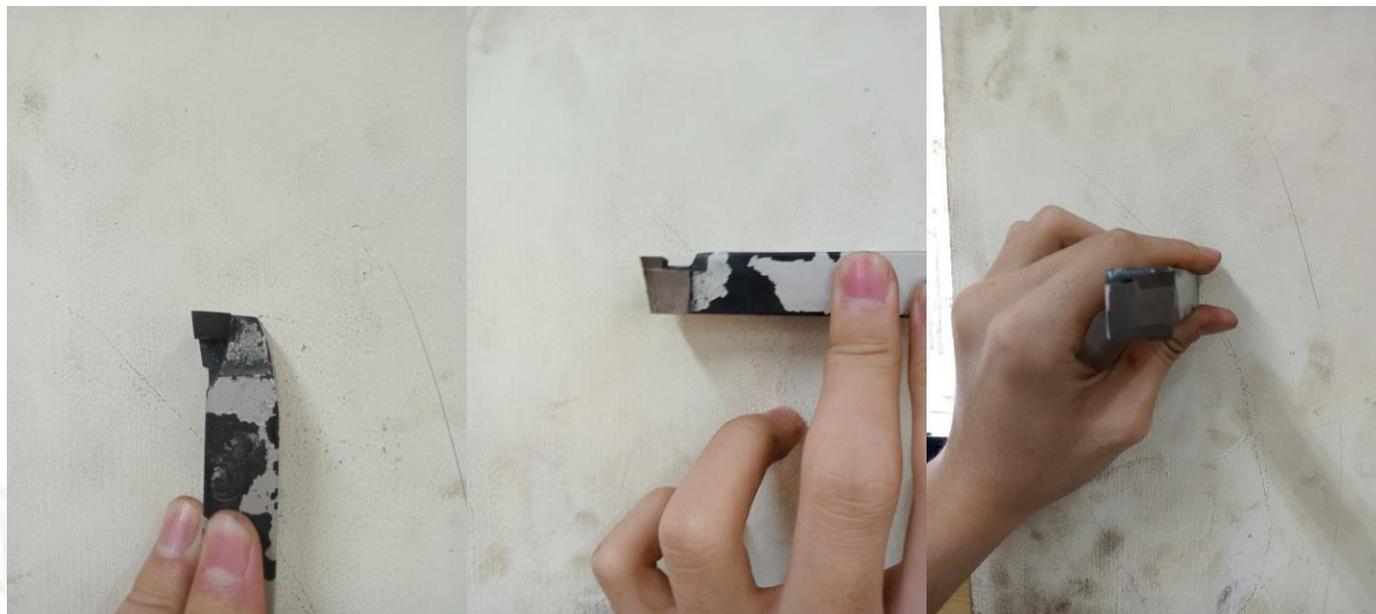
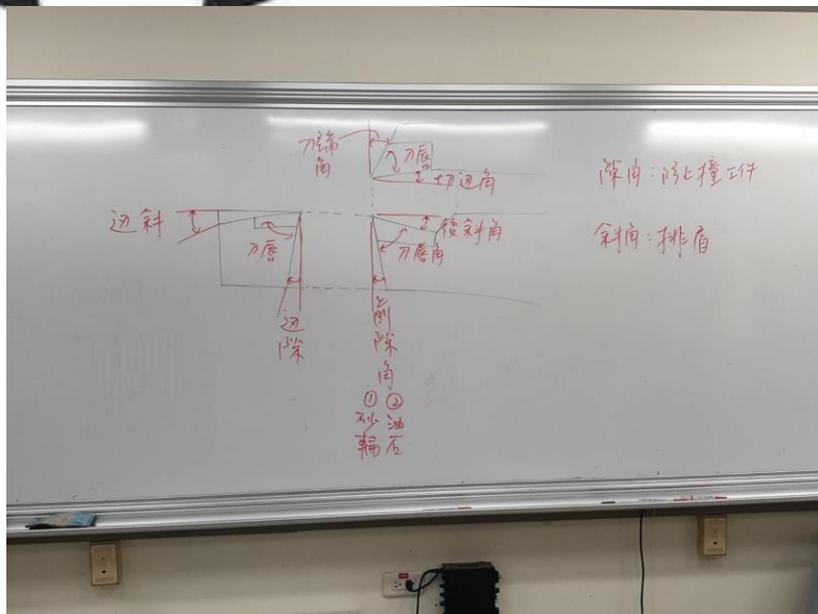


油石上抹油磨已用
砂輪機粗磨後的車
刀，使其刀片跑出
亮線。



將廢料和車刀架上車床並使車刀校正中心，開始試車削。





車刀角度比較

心得：

對於這次磨車刀的經驗，讓我又學習到了新的東西，之前的我對於磨車刀很害怕，不會磨而且又有火花跑出來深怕會被燙到，但過了幾次的練習之後慢慢地抓到手感也比較不會怕了，車刀也越磨越好了。