

國立岡山高級農工職業學校職業安全衛生作業標準辦法」修正條文對照表

修正條文	現行條文	說明
<p><u>附表 1-安全作業表準(空白表單)</u> <u>製表單位：</u> <u>訂定/修正日期：</u> 作業種類區分： 單位作業名稱： 作業方式： 使用處理材料： 使用器具工具： 防護器具： 資格限制：</p>	<p>作業種類區分： 單位作業名稱： 作業方式： 使用處理材料： 使用器具工具： 防護器具： 資格限制：</p>	<p>依據 1091116 職安衛訪視查 核表修正</p>
<p><u>製表單位：建築科</u> <u>訂定/修正日期：</u> <u>作業種類區分：裁切</u> <u>單位作業名稱：木材裁切</u> <u>作業方式：個人作業</u> <u>使用處理材料：木板、木條</u> <u>使用器具工具：立式帶鋸機</u> <u>防護器具：護目鏡、防塵口罩</u> <u>資格限制：</u></p>	<p><u>作業種類區分：低溫系統操作作業</u> <u>單位作業名稱：液態氣體傳輸作業</u> <u>作業方式：協同作業</u> <u>使用處理材料：液態氮、液態氬</u> <u>使用器具工具：專用儲存桶、專用傳輸管</u> <u>防護器具：防凍手套、護目鏡、安全皮鞋</u> <u>資格限制：需經訓練合格</u></p>	<p>依據 1091116 職安衛訪視查 核表修正</p>

國立岡山高級農工職業學校職業安全衛生作業標準辦法

中華民國 109 年 8 月 14 日職業安全衛生委員會通過

中華民國 110 年 1 月 11 日職業安全衛生委員會修正

一、目的

國立岡山高級農工職業學校(以下簡稱本校)為對工作場所可能存在之危害，經風險評估及實工作安全分析後，提供正確安全的作業標準供校內工作者(如：教職校內工作者員工與學生等)及利害相關者(如訪客、承攬商等)作業時有所遵循，以消除不安全之作業，並配合設備環境以正確方法從事作業，對於新進校內工作者、調換作業校內工作者安全教育，以防止職業災害之發生，依據職業安全衛生法相關規定，訂定本校職業安全衛生作業標準辦法(以下簡稱本辦法)。

二、適用範圍

校內所有的作業標準。

三、名詞定義

作業標準：係指規定作業條件、作業方法、管理方法、使用材料、使用設備及其他之注意事項等相關之基準。

四、相關文件

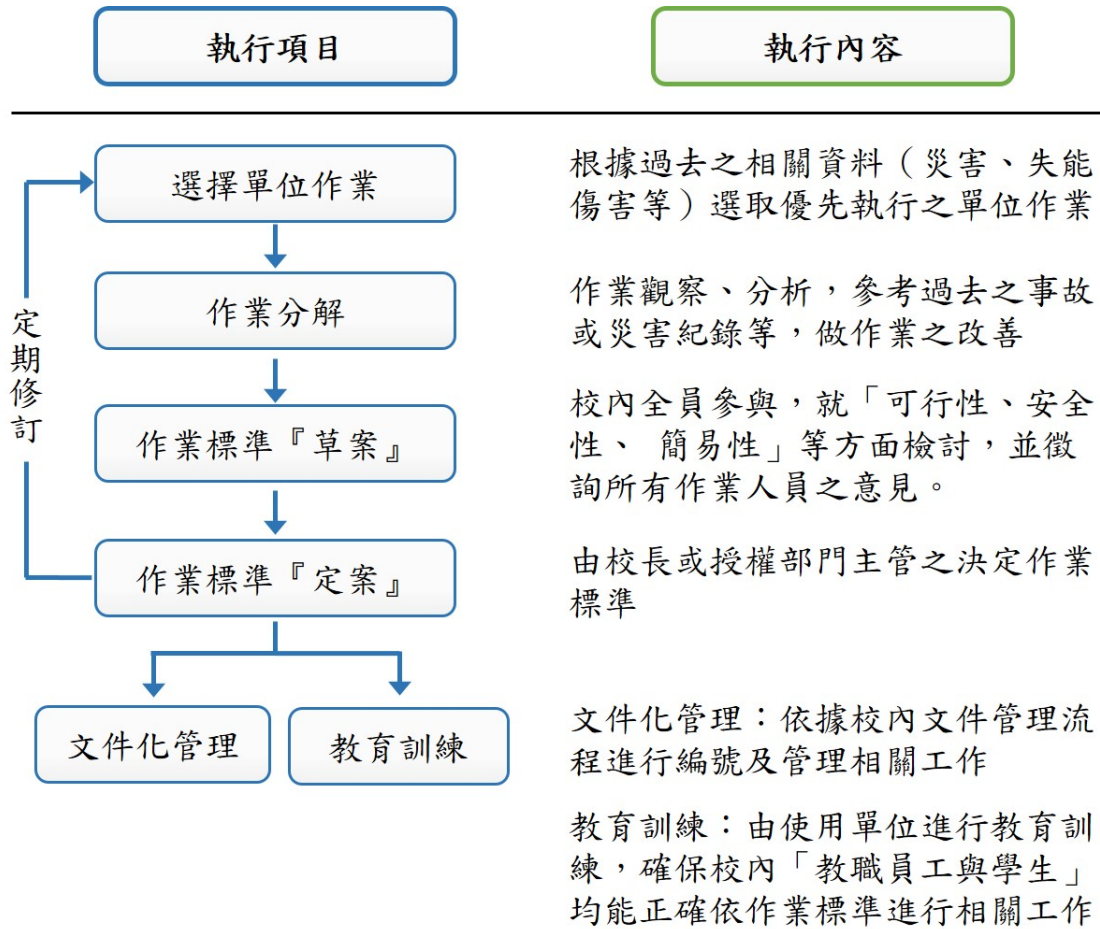
- (一)系統文件之格式、改版與分發規定。
- (二)文件管理體系編號規定。
- (三)專有名詞說明。

五、作業程序

(一)安全作業標準製作步驟(如圖一所示)

- 1.選擇單位作業，依作業分類表選擇訂定作業標準之優先次序。
- 2.實施作業分解(分析)，就作業觀察、分析，參考過去之事故或災害紀錄等，做作業之改善。
- 3.訂定標準之草案，由負責本校職業安全衛生管理之單位或人員及與作業場所主管及相關工作者參與，就「可行性、安全性、簡易性」等方面檢討，並徵詢所有作業人員之意見。
- 4.決定作業標準，由校長或授權部門主管之訂定。
- 5.指導作業標準，由部門主管指示實施作業指導，教育訓練。

6.作業標準之變更與修正，設備或作業方法變更與修正時，需定期檢討修正。



圖一 安全作業標準製作步驟

(二)選擇單位作業

- 1.失能傷害頻率高的作業。
- 2.傷害嚴重率高的作業。
- 3.曾發生事故的作業。
- 4.有潛在危險的作業。
- 5.非經常性的或臨時性的作業。
- 6.新的設備、程序改變後或新增加的作業。
- 7.經常性的維護保養作業。

(三)實施作業分析

- 1.有關基本動作的順序及方法，避免不合理、不經濟、不均勻的動作。
- 2.有關作業人員及共同作業，二人以上作業人員共同作業，應決定個別基本動作之擔任人員。
- 3.有關每一基本動作之要點，可能發生危險或有害事項、完成與否應明確說明，

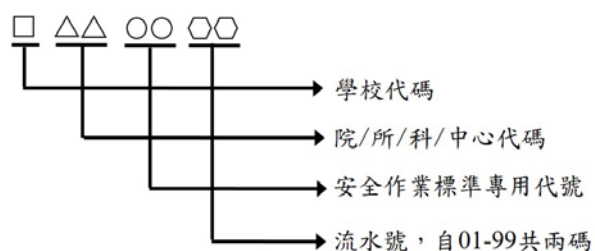
必要時可在要點欄後面加「理由、條件欄」說明有關理由條件。

(四)訂定標準之草案

- 1.決定單位作業名稱，決定要分析之單位作業名稱，並明確確定該作業之始終。
- 2.實施作業分解，將單位作業細分為準備、主體、整理等三大作業要素。
- 3.發現潛在危險及可能之危害。
 - (1)工作者會撞及物體或被物體撞及或觸及物體而遭致傷害嗎？
 - (2)工作者會陷入、絆住或挾入於物件中嗎？
 - (3)工作者是否會滑跤或絆倒嗎？會跌在同一平面上或墜落至另一平面嗎？
 - (4)工作者在推、拉或舉物時過度用力而受傷嗎？
 - (5)工作環境有害的暴露，有毒氣體、蒸氣、煙霧、塵埃、輻射等嗎？
 - (6)同事可能受到傷害嗎？
- 4.安全作業標準格式範例(如附表 1)

(五)安全作業標準草案填載注意事項

- 1.文件管理資料、編號、分類，參照文件管理體系編號規定



- 2.作業條件、單位作業間的連繫、前置條件填註。
- 3.防護具及使用器具事項，記錄作業所必備之防護具、保護具、工具、或用具等。
- 4.作業圖事項，以機器之細部、作業人員之位置需以圖解正確說明。
- 5.災害事例，作業標準書中有被提及之基本動作或作業順序的實施中，曾發生災害的事例，應簡要記載，以提醒作業人員注意。
- 6.災害對策，強調災害發生之應變及預防措施。

(六)安全作業標準文件制訂與審核

依據「校內文件之格式、改版與分發規定」制訂與審核辦理。

(七)安全作業標準之修正

工作安全分析表並非一成不變，需隨下列情況而隨時修正或定期修正。

- 1.發生事故時，作業分析表應就事故原因予以修改或增刪。
- 2.工作程序變更時即修訂。
- 3.工作方法改變時亦應重新分析，以符實際需要。
- 4.改訂、修正時需提出會簽，並依據「校內文件之格式、改版與分發規定」進行增加、修訂或廢止辦理。
- 5.修正後需連絡相關單位說明。

(八)安全作業標準文件管制

依據「校內文件之格式、改版與分發規定」辦理文件管制。

六、本辦法經職業安全衛生委員會審議通過，並經核定後實施，修正時亦同。

附表 1-安全作業標準(空白表單)

製表單位：

訂定/修正日期：

作業種類區分：

單位作業名稱：

作業方式：

使用處理材料：

使用器具工具：

防護器具：

資格限制：

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
圖解				

附表 2-安全作業標準(參考例)

製表單位：建築科

訂定/修正日期：

作業種類區分：裁切

單位作業名稱：木材裁切

作業方式：個人作業

使用處理材料：木板、木條

使用器具工具：立式帶鋸機

防護器具：護目鏡、防塵口罩

資格限制：

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1.操作前	<p>1-1 檢查電線及使用設備是否正常。</p> <p>1-2 檢查刀片有無破損及固定架有無拴緊。</p> <p>1-3 開啟電源開關及集塵設備。</p>			
2.準備裁切	<p>2-1 操作時，操作者應面對帶鋸機，而站立於稍靠鋸條左方之位置。</p> <p>2-2 調整導桿，鋸條導桿約在材面上 8mm 處，不可過高。</p>	<p>1-1 玩耍嬉鬧，不專心</p> <p>1-2 機具未停止運轉，過於接近拿取板材</p> <p>1-3 裁切過大木板</p>	<p>1-1 注意雙手放置位置</p> <p>1-2 帶上護目鏡及防塵口罩</p>	<p>1. 按下開關按鈕</p> <p>2. 人員受傷送醫治療</p>
3.開始裁切	<p>3-1 鋸切時，先完成短鋸路，再鋸切長鋸路。</p> <p>3-2 直線鋸切操作時，應將鋸切線平行對齊鋸條，左手抓穩材料，右手引導材料向前鋸切，不可將鋸切木材向後拉。</p> <p>3-3 直線鋸切操作時可徒手操作或使用靠板、推桿、斜接規等輔助工具配合操作。</p> <p>3-4 曲線鋸切，圓弧直徑應大於 25 mm(2.5 公分)。</p>	<p>1-1 玩耍嬉鬧，不專心</p> <p>1-2 機具未停止運轉，過於接近拿取板材</p> <p>1-3 裁切過大木板</p>	<p>1-1 注意雙手放置位置</p> <p>1-2 帶上護目鏡及防塵口罩</p>	<p>1. 按下開關按鈕</p> <p>2. 人員受傷送醫治療</p>

	<u>3-5 曲線鋸切前，轉角處</u> <u>可先用鑽孔機鑽</u> <u>孔，以避免鋸條之扭</u> <u>轉。</u>			
<u>4.結束裁切</u>	<u>4-1 關閉電源及集塵設</u> <u>備開關。</u> <u>4-2 將安全防護板歸回</u> <u>原本位置。</u>			
<u>圖</u> <u>解</u>				