

雷射切割機 SOP 操作程序

1. 雷射切割機操作時一定要有教師在場，學生不得私自操作機台。
2. 開啟雷射切割機 220V 總電源。
3. 開啟雷射切割機、抽風機及冷卻水電源。
4. 開啟電腦雷射切割編輯軟體。
5. 設定切割參數及接上傳輸線，連接電腦中的圖檔。
6. 放入板材。
7. 調整雷射切割頭焦距(21mm)。
8. 蓋上雷射切割機蓋板，開始切割。
9. 加工完成後取出成品，蓋上雷射切割機蓋板，關閉切割機、抽風機及冷卻水電源。
10. 加工中如發生緊急狀況，應該立即按下緊急按鈕或關閉電源後，通知老師協助處理。