

平面磨床操作標準作業程序

- 1 操作機器需接受相關訓練
- 2 確認電源是否打開
- 3 工件確實固定以免發生意外
- 4 砂輪確實鎖緊
- 5 啟動開關開始加工

磨床操作需注意事項

- 1 安裝砂輪先檢查砂輪表面是否有裂痕
- 2 安裝法蘭需上油以免主軸生鏽
- 3 安裝砂輪完畢先運轉 3 至 5 分鐘
- 4 機台運轉中檢查循環油是否有循環
- 5 床台嚴禁用空氣槍清潔以免滑道損壞
- 6 機台應保持乾淨
- 7 循環油一年更換一次