

# 銑床操作標準作業程序

- 1 操作機器需接受相關訓練
- 2 確認電源是否打開
- 3 工件確實固定以免發生意外
- 4 刀具確實鎖緊
- 5 依照指示牌確定刀具轉速
- 6 啟動開關開始加工
- 7 加工完畢先關閉電源再拉煞車

# 銑床操作需注意事項

- 1 加工中嚴禁戴手套
- 2 加工中請戴護目鏡
- 3 使用前應檢查潤滑油是否足夠
- 4 使用前應檢查皮帶是否有破損或斷裂
- 5 機台應保持乾淨
- 6 使用完畢各部分應上油