

### 自動檢查計畫

學校名稱：國立岡山高級農工職業學校				處室/科別：機械科												
目標：確保各機械設備及作業的正常運作，及維護作業工作者安全。																
機械設備或作業名稱、 及設置位置	檢查項目	負責單位	經費	114 年 預定實施月份或日期												備註
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
砂輪機*3 第一工場	■定期檢查（週期： <u>6</u> 個月） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
鑽床*7 第一工場	■定期檢查（週期： <u>6</u> 個月） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
車床*19 第一工場	■定期檢查（週期： <u>6</u> 個月） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
銑床*18 第一工場	■定期檢查（週期： <u>6</u> 個月） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
空氣壓縮機*1 第一工場	■定期檢查（週期： <u>6</u> 個月） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
砂輪機*5 第二工場	■定期檢查（週期： <u>6</u> 個月） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
鑽床*9 第二工場	■定期檢查（週期： <u>6</u> 個月） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
車床*19 第二工場	■定期檢查（週期： <u>6</u> 個月） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
銑床*20 第二工場	■定期檢查（週期： <u>6</u> 個月） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
說明：自動檢查計畫以作業場所為單位，並依機械或設備種類區分檢查週期來訂定，檢查項目及實施週期，請依據職業安全衛生管理辦法及相關法令的規定辦理。(本表不敷使用時，請自行影印)																

學校名稱：國立岡山高級農工職業學校				處室/科別：機械科												
目標：確保各機械設備及作業的正常運作，及維護作業工作者安全。																
機械設備或作業名稱、 及設置位置	檢查項目	負責單位	經費	114 年 預定實施月份或日期												備註
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
平面磨床*6 第二工場	■定期檢查（週期： <u>6個月</u> ） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
空氣壓縮機*1 第二工場	■定期檢查（週期： <u>6個月</u> ） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
砂輪機*1 第三工場	■定期檢查（週期： <u>6個月</u> ） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
鑽床*2 第三工場	■定期檢查（週期： <u>6個月</u> ） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
車床*2 第三工場	■定期檢查（週期： <u>6個月</u> ） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
銑床*3 第三工場	■定期檢查（週期： <u>6個月</u> ） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
平面磨床*1 第三工場	■定期檢查（週期： <u>6個月</u> ） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
鋸床*1 第三工場	■定期檢查（週期： <u>6個月</u> ） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
數控車床*3 第三工場	■定期檢查（週期： <u>6個月</u> ） □重點檢查 □列管檢查 □作業檢點				√							√				
說明：自動檢查計畫以作業場所為單位，並依機械或設備種類區分檢查週期來訂定，檢查項目及實施週期，請依據職業安全衛生管理辦法及相關法令的規定辦理。(本表不敷使用時，請自行影印)																

學校名稱：國立岡山高級農工職業學校					處室/科別：機械科											
目標：確保各機械設備及作業的正常運作，及維護作業工作者安全。																
機械設備或作業名稱、 及設置位置	檢查項目	負責單位	經費	114 年 預定實施月份或日期												備註
				<u>1</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>	<u>6</u>	<u>7</u>	<u>8</u>	<u>9</u>	<u>10</u>	<u>11</u>	<u>12</u>	
<u>雷射雕刻機*1</u> <u>第三工場</u>	■定期檢查（週期： <u>6 個月</u> ） <input type="checkbox"/> 列管檢查 <input type="checkbox"/> 重點檢查 <input type="checkbox"/> 作業檢點				<u>v</u>							<u>v</u>				
<u>數控車床*1</u> <u>第四工場</u>	■定期檢查（週期： <u>6 個月</u> ） <input type="checkbox"/> 列管檢查 <input type="checkbox"/> 重點檢查 <input type="checkbox"/> 作業檢點				<u>v</u>							<u>v</u>				
<u>數控銑床*4</u> <u>第四工場</u>	■定期檢查（週期： <u>6 個月</u> ） <input type="checkbox"/> 列管檢查 <input type="checkbox"/> 重點檢查 <input type="checkbox"/> 作業檢點				<u>v</u>							<u>v</u>				
<u>空氣壓縮機*1</u> <u>第四工場</u>	■定期檢查（週期： <u>6 個月</u> ） <input type="checkbox"/> 列管檢查 <input type="checkbox"/> 重點檢查 <input type="checkbox"/> 作業檢點				<u>v</u>							<u>v</u>				
<u>砂輪機*4</u> <u>第五工場</u>	■定期檢查（週期： <u>6 個月</u> ） <input type="checkbox"/> 列管檢查 <input type="checkbox"/> 重點檢查 <input type="checkbox"/> 作業檢點				<u>v</u>							<u>v</u>				
<u>鑽床*4</u> <u>第五工場</u>	■定期檢查（週期： <u>6 個月</u> ） <input type="checkbox"/> 列管檢查 <input type="checkbox"/> 重點檢查 <input type="checkbox"/> 作業檢點				<u>v</u>							<u>v</u>				
<u>車床*24</u> <u>第五工場</u>	■定期檢查（週期： <u>6 個月</u> ） <input type="checkbox"/> 列管檢查 <input type="checkbox"/> 重點檢查 <input type="checkbox"/> 作業檢點				<u>v</u>							<u>v</u>				
<u>銑床*7</u> <u>第五工場</u>	■定期檢查（週期： <u>6 個月</u> ） <input type="checkbox"/> 列管檢查 <input type="checkbox"/> 重點檢查 <input type="checkbox"/> 作業檢點				<u>v</u>							<u>v</u>				
	■定期檢查（週期： <u>6 個月</u> ） <input type="checkbox"/> 列管檢查 <input type="checkbox"/> 重點檢查 <input type="checkbox"/> 作業檢點				<u>v</u>							<u>v</u>				
說明：自動檢查計畫以作業場所為單位，並依機械或設備種類區分檢查週期來訂定，檢查項目及實施週期，請依據職業安全衛生管理辦法及相關法令的規定辦理。(本表不敷使用時，請自行影印)																