

# 車床 SOP

## 加工前

- 1將面板電源開關轉至ON
- 2檢查主軸正轉停止反轉是否正常
- 3檢查煞車是否正常
- 4嚴禁戴手套
- 5需戴護目鏡

## 加工中

- 1工件需確實鎖緊以免加工中脫落
- 2刀具確實鎖緊
- 3夾頭蓋需蓋上
- 4啟動正轉開關
- 5加工中如有異常聲音需停機檢查
- 6加工中如有突發狀況應按緊急停止或踩煞車
- 7加工中如要量尺寸需停機測量
- 8加工完畢將主軸開關切至停止再踩煞車

## 加工完畢

- 1工作台清理乾淨
- 2電源關閉

## 車床注意事項

- 1每週檢查潤滑油是否足夠
- 2機台保持乾淨