

砂輪機標準作業程序：

- 一、使用砂輪機前，必須在任課老師的同意下才可操做。
- 二、使用砂輪機前，應讓砂輪機空轉一分鐘，確認無異常噪音、振動。
砂輪機停轉後，確認砂輪有無裂痕等異象。
- 三、有異聲請立即關閉電源，停止使用，檢查砂輪是否磨耗不均，並修整之。
- 四、檢查托架與砂輪間間隙是否超過 2mm，並調整之。
- 五、使用砂輪機時，應戴安全眼鏡及穿安全皮鞋。
- 六、研磨刀子時，切記臉或身體勿對準砂輪正前方，須偏一邊以避免砂輪破裂飛出。
- 七、切勿將刀子靠在砂輪側面研磨，以免砂輪破裂。
- 八、勿用其它物品敲擊砂輪，以免發生易外。
- 九、研磨刀子時，刀子停留在砂輪上之時間不可太久，以免刀子溫度太高，而破壞鋼面。
- 十、禁止戴手套或穿衣袖寬鬆的衣服，操作砂輪機，以免發生易外。
- 十一、禁止在同一迴轉砂輪上，同時磨削兩把車刀。
- 十二、磨削車刀不可施以太大壓力。
- 十三、使用完後，請立即關閉電源。
- 十四、使用完後請立即將工作檯面之鐵屑或玻璃清除乾淨。