

脈動式砂輪機標準操作程序

- 1.使用前請先運轉空氣壓縮機儲存壓縮空氣。
- 2.打開脈動式砂輪機壓縮空氣開關以便充壓集塵（會有砰的一聲）。
- 3.打開砂輪機開關使砂輪機轉動。
- 4.關閉砂輪機時先關閉砂輪機開關，其次關閉壓縮空氣開關。

脈動式砂輪機安全操作規格

- 1.砂輪安裝前，須先檢查外觀有無裂損，並作音響檢查及平衡調整
- 2.將砂輪套上心軸並旋螺帽，須注意砂輪上之規格標籤紙有吸震作用，安裝時不得撕去；而夾持砂輪盤不得小於砂輪直徑的 $1 / 3$ 。
- 3.安裝時勿強力敲打或改變孔徑尺寸，勿將螺帽上的過緊。
- 4.扶刀架位置要適當，與砂輪磨削面距 3 mm 內。
- 5.裝上砂輪護罩，以防砂輪爆裂而受傷害。
- 6.啟動電源，使砂輪機迴轉 1 ~ 3 分鐘，檢查是否有不正常現象。