

# 銑床操作標準程序暨注意事項

## 加工前

1. 將電箱電源轉至 ON
2. 檢查主軸檔位是否入檔 檢查煞車及斷電開關是否正常
3. 工作中嚴禁戴手套 工作時需配戴護目鏡並不得穿著寬鬆衣物

## 加工中

1. 工件需應確實夾持牢固以免加工中脫落
2. 刀具需確實鎖緊後並確認周圍無干涉物後啟動正轉開關
3. 調整操作盒主軸轉速旋鈕至欲加工轉速開始進行加工
4. 加工中如有異常聲音或突發狀況應立即停止或按壓緊急停止檢查
5. 加工中如需測量尺寸應先停止所有運轉動作再行該動作
6. 加工完畢後按壓煞車啟動斷電開關後至主軸停止
7. 主軸未完全停止嚴禁觸碰工件並不得隨意將斷電護罩改裝

## 加工完畢

1. 工作台清理乾淨 關閉電箱總開關

## 保養注意事項

1. 每日加工前應先將升降座左下方處按壓手動注油器 3-5 下
2. 每週檢查潤滑油是否足夠 每週將機頭上方油杯處加入 10 滴油
3. 機器應保持清潔並依照此作業程序操作機器