

雷射雕刻機標準作業程序

設備名稱：**雷射雕刻機**

防護器具：護目鏡

工作步驟：

1.工作前：

- (1)、檢查電氣及機械設備是否正常。
- (2)、先將鏡片和軌道清潔一遍。
- (3)、開啟分電箱及機具電源開關。

2.工作中：

- (1)、放好材材，並確認加工物位置。將自動對焦棒移到材料上，執行自動對焦(或執行手動對焦)。
- (2)、確認加工時自動對焦棒不會撞到材料。
- (3)、對焦好後，蓋上上蓋(和前門)，嚴禁自行關閉任何 Interlock 安全裝置(Doorsensor)。
- (4)、由電腦端再次確認相關參數後，再從電腦將資料傳送至雷射切割機。

3.工作後：

- (1)、關閉機具及分電箱電源開關。
- (2)、將鏡片和軌道及周邊清潔一遍並將器具歸定位。

事故處理：

- (1)、立即關閉機器設備電源。
- (2)、有人受傷立即報告任課老師（主任）或技士，並將人員送醫治療。

此機械需老師指導方可使用