

噴墨印刷機標準作業程序

設備名稱：平面 UV 噴墨印刷機

防護器具：護目鏡

工作步驟：

1.工作前：

- (1)、檢查電氣及機械設備是否正常。
- (2)、使用前須取出白色墨水罐搖晃 20 下以上。
- (3)、調整要列印的資材厚度參數。
- (4)、限制列印面會反光之資材。列如：鐵材不能列印。
- (五)、列印之資材厚度限 15cm 以下。

2.工作中：

- (1)、噴頭測試列印，噴頭缺嘴清潔。
- (2)、由電腦端再次確認相關參數及要列印的圖文後，再從電腦將資料傳送至噴墨印刷機。
- (3)、專心操作並注意機器狀況是否正常。

3.工作後：

- (1)、使用後噴頭座周邊擦拭清潔及滴清潔劑浸泡維護。
- (2)、本機器具有自動清潔噴頭功能，請勿關閉總電源以免噴頭阻塞。

事故處理：

- (1)、立即關閉機器設備電源。
- (2)、有人受傷立即報告任課老師（主任）或技士，並將人員送醫治療。

此機械需老師指導方可使用