

First銑床操作標準作業程序暨注意事項

加工前

1. 將電器箱電源開關轉至ON, 將綠色按鈕按下綠色燈亮
2. 檢查主軸正轉停止反轉是否正常
3. 檢查煞車是否正常
4. 嚴禁戴手套
5. 需戴護目鏡

加工中

1. 工件需確實固定以免加工中脫落
2. 刀具確實鎖緊
3. 啟動正轉開關
4. 旋轉機頭上方旋鈕確定欲加工轉速開始加工
5. 加工中如有異常聲音需停機檢查
6. 加工中如有突發狀況應按緊急停止
7. 加工中如要量尺寸需停機測量
8. 加工完畢將主軸開關切至停止再拉煞車
9. 主軸未完全停止勿取工件

加工完畢

1. 工作台清理乾淨
2. 電源關閉

First銑床操作注意事項

1. 加工前將床台左下方手動潤滑器壓5下使潤滑油佈滿滑道面
2. 每週檢查潤滑油是否足夠
3. 每週將機頭上方油嘴加10滴油
4. 機台保持乾淨