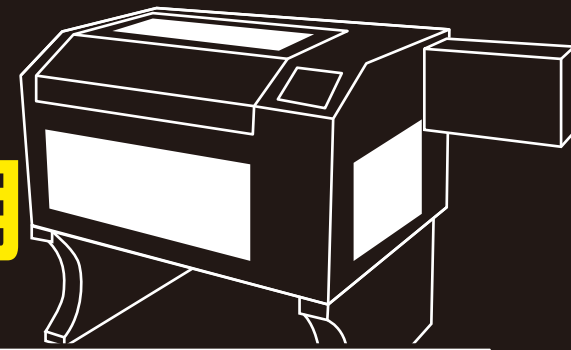


# 雷射機操作使用說明



## 注意事項



- 設備運作時，操作人員請勿離開。
- 非經培訓人員，請勿擅自操作設備。
- 如加工物起火，請按下緊急開關並立即滅火。
- 設備運轉中禁止開啟保護蓋。
- 後方雷射管上方及凸起處，請保持淨空。
- 雷射頭移動時，檯面需淨空，請勿撞到雷射頭。
- 每更換加工物或加工物不平整，請重新對焦。
- 設備電源開後，在開啟電腦專用軟體。
- 部分含塑膠成分之加工物禁止使用，如PC、PVC、PP、保麗龍、泡棉、卡典西德等。
- 因各加工物的組成不同，部分材質在切割與雕刻過程會產生對人體及設備有害的**戴奧辛**，加工時請確保環境空氣流通並開啟煙塵裝置及戴上口罩防護，若因上述加工所引起的人體疾病，恕本公司不負責。

## 雷射操作

打開電源

連接電腦

開啟軟體

設定參數

放置材料

對焦定位

關保護蓋

開始切割

### 1. 依序打開電源開關，確保機器開始運作。

1. 雷射切割機
2. 雷射專用冷水機  
(未成功開啟，雷射機無法進行切割)
3. 鼓風機
4. 煙塵過濾系統  
(先確定排風管是否已拉至戶外)

### 2. 面板介紹



1 移動雷射頭位置



2 緊急開關

3 開關插入鑰匙，順時針轉開

### 3. 操作步驟

1. 啟動機器後，等待雷射頭復位
2. 將USB線連接至電腦並開啟RDwork
3. 放上加工物並調整雷射頭焦距

### 4. 開始加工

1. 可透過RDWORK使用下載功能至雷射機本體，並於文件內確認檔案並開始加工
2. 直接於RDWORK使用開始加工，雷射設備會直接進行加工動作