

噴墨切割機標準作業程序

設備名稱：**數位高速噴墨切割機**

防護器具：

工作步驟：

1.工作前：

- (1)、檢查電氣及機械設備是否正常。
- (2)、開啟分電箱及機具電源開關。
- (3)、注意 LED 面板顯示各色墨水容量是否足夠，面板顯示不足時準備好可以替換的墨水。
- (4)、檢查捲筒紙是否有裝入；安裝捲筒紙，請依 LED 面板指示安裝操作。

2.工作中：

- (1)、噴頭測試列印。
- (2)、由電腦端再次確認相關參數及要列印的圖文後，再從電腦將資料傳送至噴墨切割機。
- (3)、專心操作並注意機器狀況是否正常。

3.工作後：

- (1)、關閉機具及分電箱電源開關。
- (2)、使用後機具及周邊需清潔乾淨並將器具歸定位。

事故處理：

- (1)、立即關閉機器設備電源。
- (2)、有人受傷立即報告任課老師（主任）或技士，並將人員送醫治療。

此機械需老師指導方可使用